

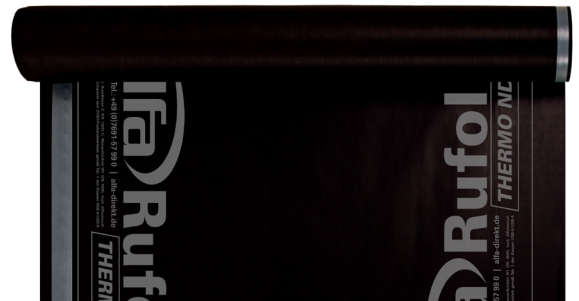


Qualität für's Handwerk

## Technisches Datenblatt

# 180 Alfa Rufol Thermo ND SK

**Nageldichte, hoch diffusionsoffene  
Unterspannbahn mit 220 g/m<sup>2</sup> und Selbstklebestreifen**



Innen

### Technische Daten:

Eigenschaften	Wert	Norm
Anwendung:	Unterdeckbahn/Unterspannbahn	
Funktionsschicht:	Mehrfach Spezialbeschichtung	
Trägermaterial:	Polyestervlies	
Flächengewicht:	220 g/m <sup>2</sup>	EN 1849-2
Maßhaltigkeit:	< 1 %	EN 1107-2
Dicke:	0,8 mm	EN 1849-2
Brandverhalten:	Klasse E	EN 13501-1
Brandkennziffer VKF-Schweiz:	5.3 Grad	VKF
Widerstand gegen Wasserdurchgang:	W1	EN 1928
Nach Alterung (90 °C):	W1	EN 1297/1296
Höchstzugkraft längs:	450 N/50 mm	EN 12311-1
Höchstzugkraft quer:	290 N/50 mm	EN 12311-1
Höchstzugkraft nach Alterung (90 °C):	> 90 % des Neuwertes	EN 1297/1296

Um eine Gewährleistung zu erreichen, arbeiten Sie bitte generell nach der Verarbeitungsanleitung.

1/2



Qualität für's Handwerk

## Technisches Datenblatt

### Technische Daten:

Eigenschaften	Wert	Norm
Dehnung längs:	25 %	EN 12311-1
Dehnung quer:	60 %	EN 12311-1
Dehnung nach Alterung (90 °C):	> 75 % des Neuwertes	EN 1297/1296
Weiterreißwiderstand / Nagelschaft längs:	130 N/200 mm	EN 12310-1
Weiterreißwiderstand / Nagelschaft quer:	140 N/200 mm	EN 12310-1
Kaltbiegeverhalten:	- 40 °C	EN 1109
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke:	sd = 0,09 m	EN ISO 12572
Widerstand gegen Luftdurchgang:	< 0,1 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> /h/50Pa)	EN 12114
Temperaturbeständigkeit:	- 40 bis + 150 °C	EN13859-1
UV-Beständigkeit:	Dauerhaft	
Widerstand gegen Schlagregen:	Bestanden (Fläche/Perforationen)	TU-Berlin
Eignung als Werkstoff für Behelfsdeckung:	3 Monate	
ZVDH-Produktdatenblatt – Klasse:	UDB-A/USB-A	
Entspricht Ö-Norm: B3661 – Tabelle 5/4119 – Abs.6.1.2	UD do-k/UD do-s	
Bahnbreite:	1,50 m	EN 1848-2
Rollenlänge:	50 m	EN 1848-2
Rollengewicht:	17,0 kg	
Lagerung:	Rollen bei Einlagerung über einen längeren Zeitraum vor direktem Sonnenlicht und Witterung schützen. Die Stapelung der Paletten übereinander vermeiden.	

Um eine Gewährleistung zu erreichen, arbeiten Sie bitte generell nach der Verarbeitungsanleitung.

2/2