



Qualität für's Handwerk

Technisches Datenblatt

# 257 Alfa Klebe- und Armierungsmörtel

**Haftender, hydraulisch erhärtender, zementärer Werkmörtel CS III**



Innen  
Außen

## Technische Daten:

Eigenschaften	Wert	Norm
Mörtelkategorie:	CS III	
Wasseraufnahme:	W2 (gemäß EN 998-1)	
Materialbedarf Kleben:	ca. 4 kg/m <sup>2</sup> Trockenmörtel	
Materialbedarf Armieren:	ca. 5 bis 6 kg/m <sup>2</sup> Trockenmörtel (5 mm)	
Wasserbedarf 25 kg:	ca. 5 bis 6 l	
Topfzeit:	ca. 120 min	
Reifezeit:	ca. 3 min	
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +30 °C	
Lagerfähigkeit:	12 Monate	
Wärmeleitfähigkeit λ:	0,82 W(m*K) für P = 50 % Tabellenwert 0,89 W(m*K) für P = 90 % Tabellenwert	
Wasserdampfdiffusionswiderstand μ:	15/35 (Tabellenwert EN 1745)	
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke sd:	ca. 0,07 m	
Haftzugfestigkeit:	> 0,8 N/mm <sup>2</sup> Bruchbild A,B und C	DIN EN 1015-12 Normklima
Lagerung:	- witterungsgeschützt auf Holzrosten kühl und trocken - angebrochene Gebinde sofort verschließen - 9 Monate nach Herstellungsdatum	

Um eine Gewährleistung zu erreichen, arbeiten Sie bitte generell nach der Verarbeitungsanleitung.

1/1