



Qualität für's Handwerk

Technisches Datenblatt

258 Alfa Klebe- und Armierungsmörtel SUPERweiß

Stark haftender, hydraulisch erhärtender, zementärer Werkmörtel CS III mit hohem Weißgrad



Technische Daten:

Eigenschaften	Wert	Norm
Mörtelkategorie:	CS III	
Wasseraufnahme:	W2 (gemäß EN 998-1)	
Materialbedarf Kleben:	ca. 4 kg / m ² Trockenmörtel ¹⁾	
Materialbedarf Armieren:	ca. 5 – 6 kg / m ² Trockenmörtel (5 mm) ¹⁾	
Wasserbedarf 25 kg:	ca. 6 – 7 l	
Topfzeit:	ca. 120 min ²⁾	
Reifezeit:	ca. 3 min	
Verarbeitungstemperatur:	+ 5 °C bis + 30 °C	
Lagerfähigkeit:	12 Monate	
Wärmeleitfähigkeit λ:	0,83 W (m*K) für P = 50 % Tabellenwert 0,93 W (m*K) für P = 90 % Tabellenwert	
Wasserdampfdiffusionswiderstand μ:	15/35 (Tabellenwert EN 1745)	
Wasseraufnahme:	< 0,2 kg / (m ² ·h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke sd:	ca. 0,07 m ³⁾	
Haftzugfestigkeit:	ca. 1,2 N / mm ²	DIN EN 1015-12 Normklima
Lagerung:	kühl und trocken, angebrochene Gebinde sofort verschließen	

1) je nach Untergrund/Klebeverfahren, 2) bei 20 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit, 3) im System: Mineralwolle-Dämmstoff / 5 mm Unterputz KAM

Um eine Gewährleistung zu erreichen, arbeiten Sie bitte generell nach der Verarbeitungsanleitung.