



Qualität für's Handwerk

Verarbeitungsanleitung

WA

2845 Alfa Spiegelband STRONG

Vorteile

- ✓ **Sichere und einfache Verklebung**
- ✓ **Beständig gegen Kondenswasser**
- ✓ Hochwertiger Kautschukkleber
- ✓ Starke Anfangsklebkraft
- ✓ Hohe Alterungsbeständigkeit





Qualität für's Handwerk

Verarbeitungsanleitung

2845 Alfa Spiegelband STRONG

Doppelseitiges, aggressiv klebendes Spiegelband aus PE-Schaum

1. Geeignet für

- Sichere und dauerhafte Befestigung von Spiegeln
- Zur Verklebung von Kunststoffprofilen, Wandhaken und Kabelkanälen

2. Vorbereitung

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei und frei von sonstigen Trennmitteln sein.

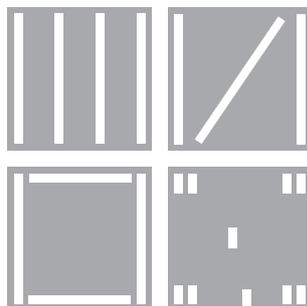
3. Verarbeitung

- Bei Spiegelstärken von 2 bis 6 mm beträgt die notwendige Klebebandmenge 40 cm² je kg Spiegelgewicht.
- Die Länge eines Klebebandstreifens darf 50 cm nicht überschreiten.
- Durch Druck wird der Kleber aktiviert. Wird das Klebeband einige Sekunden fest angedrückt, ist eine Korrektur der Ausrichtung der zu verklebenden Objekte nicht mehr möglich.
- Vor Entfernung der Schutzfolie, den Spiegel gegen die Befestigungsstelle halten. So können mögliche Unebenheiten erkannt werden, die die Haftkraft beeinträchtigen könnten.

Richtige Verklebung:



Falsche Verklebung:



Technische Daten

Eigenschaften	Wert
Trägersystem:	PE-Schaum, weiß
Rohdichte:	67,0 kg/m ³
Schaumdicke:	1,0 mm
Haftklebstoff:	Schmelzkleber auf Kautschukbasis
Schutzabdeckung:	Papier
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +30 °C
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +75 °C
Kondenswasserbeständigkeit:	Sehr hoch
Alterungsbeständigkeit:	Hoch
Weichmacherbeständigkeit:	Begrenzt
Anfangsklebkraft:	Sehr hoch



Qualität für's Handwerk

Verarbeitungsanleitung

4. Hinweise

Sollten Materialien verklebt werden, deren Verhalten in Verbindung mit dem Klebeband unbekannt ist, sind über einen Zeitraum von mind. 14 Tagen Versuche durchzuführen. Dabei sollte das Klebeverhalten auch unter verschiedenen klimatischen Bedingungen getestet werden.

Wir gewährleisten die Qualität unserer Produkte im Rahmen unserer AGB. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe sowie äußerer Einflüsse sind vom Verarbeiter stets Eigenversuche vor Ort durchzuführen.