



Alfa GmbH
 Dr. Rudolf-Schieber-Str. 11-15
 73463 Westhausen / Germany
 Tel.: +49 (0)7363 95446-0
 Tel.: +49 (0)7363 95446-25
 E-Mail: kontakt@alfa-direkt.de

782 Alfa PROFlweiss

Produktbeschreibung

Hochdeckende Dispersionsinnenwandfarbe mit erhöhter Ergiebigkeit und hohem Weißgrad.

Lichtbeständigkeit

- Sehr gut.

Wetterbeständigkeit

- Für den Außenbereich nicht geeignet.

Verträglichkeit

- Ist mit allen Voll- und Abtönfarben in jedem Verhältnis mischbar.

Trockenzeit (bei 20 °C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit)

Oberflächentrocken:	nach ca. 4 Stunde
Überarbeitbar:	nach ca. 6 Stunden
Durchgetrocknet:	-

Niedrige Temperaturen und eine höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Trockenzeit!

Inhaltsstoffe

- Acrylat-Copolymerdispersion Titandioxid, carbonatische und silikatische Füllstoffe, Wasser, Additive, Konservierungsmittel gemäß RALL-ZU102 „Blauer Engel“ (Ethylendioxy)-dimethanol (CAS 3586-55-8) und ein Gemisch 3:1 aus Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on (CAS 26172-55-4) und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (CAS 2682-20-4).

Beratung für Isothiazolinonallergiker: Tel.-Nr.: 04124-606-0
 EU-Grenzwert für Polarweiss (Kat.A/a) 30 g/l (2010).
 Polarweiss enthält maximal 1 g/l VOC.

Kennzeichnung

- GefStoffV: entfällt
 - WGK: 1

GISBAU-Code

- M-DF 01

Ergiebigkeit

- ca. 7 m²/litr., bei einem Anstrich, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

Verdünnungsmittel zum Rollen, Streichen, Spritzen

- Wasser

Werkzeug

- Farbroller, Flach- oder Heizkörperpinsel



Alfa GmbH
Dr. Rudolf-Schieber-Str. 11-15
73463 Westhausen / Germany
Tel.: +49 (0)7363 95446-0
Tel.: +49 (0)7363 95446-25
E-Mail: kontakt@alfa-direkt.de

782 Alfa PROFlweiss

Reinigung der Werkzeuge

- Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Farbtöne

- Weiß

Verpackungsgrößen

- 10 l

Um eine Gewährleistung und eine sichere Verklebung zu erreichen, arbeiten Sie bitte generell nach der Gebrauchsanleitung.

Die vorstehenden Werte stellen Durchschnittswerte dar, ermittelt durch mehrere Probegänge, und sind ohne Gewähr. Aufgrund der Vielzahl von Materialien und Untergründen sind stets Eigenversuche durchzuführen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts, welche der Verbesserung des Produkts dienen, bleiben vorbehalten.